



激光干涉仪测量系统

Research and Development Company

Lasertex Co. Ltd.

冠一科仪国内总代理

香港总部 852-82088723 北京 010-64736970

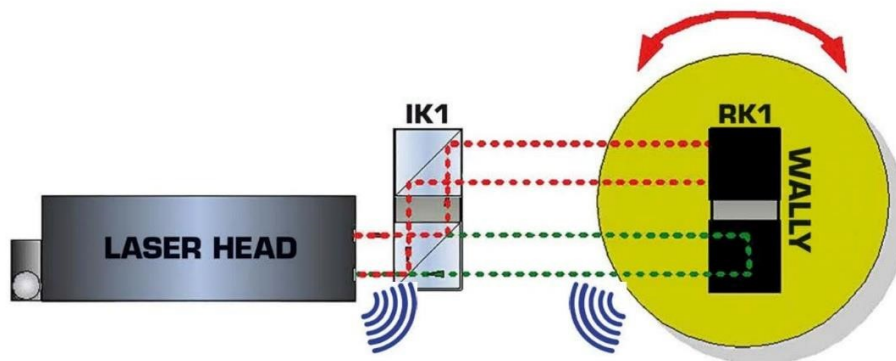
上海 021-54355540 广州 020-85262155

email: sales@omgl.com.cn

无线回转轴校准装置 /Lasertex Wally/



特殊设计的无线回转轴校准组件，实现单一转轴精确角度位置测量。通过自身硬件的测量结果与机床控制器的显示数据进行对比来完成设置准备。用于测量高精度机床的精确角度定位精度和旋转间隙，回转轴校准组件为高精度旋转机床的测量与校准提供了新的解决方案。回转轴校准组件是 HPI-3D 激光干涉仪测量系统的升级组件，整套系统可以为旋转轴角度位移测量和校准提供最高的精度等级，精确旋转角位移的测量功能集成在 HPI-3D 测量软件中，用户无需另外学习使用其他的测量软件。回转轴校准组件拥有独立的夹具配件，提供灵活的安装固定方式，仅需几分钟就可以快速完成对光设置，内置锂电池，续航时间可达 30 小时连续操作。为机床设备的精确测量校准提供有力保障。



功能特点：

自动运行—完成调试设置后，仅仅需要点击 **START** 按钮开始测量，就可以自动完成后续所有测量环节。

最高的精度和准确度—精度达到 **1 角秒 (arc second)**，重复精度 **0.5 角秒**。

激光调试方便快捷—借助操作简便、显示直观的测量软件快速高效完成调试

系统组件无线连接—回转轴校准组件与 **PC** 之间通过无线蓝牙传输数据，内置高性能电池允许连接保持 **50 小时** 以上。

安装夹具—使用专门设计的独立安装夹具适用于各种机床

离轴测量—全新软件支持离轴测量，特别适用于五轴联动机床。

校准操作流程：

1. 将回转轴校准组件装在待测转轴。
2. 使用背面的光学反射镜对正 **HPI-3D** 激光器。
3. **HPI-3D** 激光测量系统与回转轴校准组件完成连接（点击”连接”）
4. 自动开始测量校准流程，转轴按预设的步进值旋转。测量将会在两个方向同时进行，系统自动记录测量结果并显示。
5. 为对应机床设备生成补偿文件，导入机床数控系统。
6. 检查机床是否被正确校准，生成最终校准测量报告。

无线回转轴校准组件套装包括：

回转轴校准器
安装底座
光学组件 RK2
测量软件
仪器箱



无线回转轴校准组件技术规格：

回转轴校准器精度（角秒）：1 角秒
回转轴校准器重复精度：5 角秒
分辨率：0.01 角秒
量程：无限
最大旋转速度：30 转/分钟
操作温度范围：10℃—35℃
触发及控制：无线连接，2.4GHz
毛重：7.2kg
净重：2.6kg
可充电电池：30 小时续航（充电时间 3 小时）